Rasterkraftmikroskopie-Untersuchungen an Isolator/Halbleiter-Systemen: Die Wachstumsmorphologie von CaF₂ /Si(111)

Von dem Fachbereich Physik der Universität Hannover zur Erlangung des Grades eines **Doktors der Naturwissenschaften** Dr. rer. nat. genehmigte Dissertation

von

Dipl. Phys. Holger Pietsch geboren am 23.11.1967 in Luthe, jetzt Wunstorf

1997

Referent:Prof. Dr. M. HenzlerKorreferent:Prof. Dr. U. KöhlerTag der Promotion:14.07.1997

Zusammenfassung

In dieser Arbeit wurden zwei Zielsetzungen verwirklicht. Zum einen stellte sich die Aufgabe, ein UHV-Rasterkraftmikroskop zur Untersuchung der Morphologie elektrisch isolierender Materialien aufzubauen, zum anderen sollten mit diesem neuen Instrument explizit Messungen an dem Isolator/Halbleiter-System von Kalziumfluorid auf der Silizium (111)-Fläche durchgeführt werden

Der Aufbau des Rasterkraftmikroskopes fand unter zwei Gesichtspunkten statt. Einerseits sollte das Mikroskop in eine bestehende UHV-Apparatur eingegliedert werden: Dafür wurden grundlegende Modifikationen (Schwingungsdämpfung, Probenmanipulation und eine zusätzliche Kammer für das Mikroskop) notwendig. Außerdem sollte das Mikroskop UHV-tauglich sein. Deshalb wurde als Detektor die Lichtzeigermethode (Einkopplung des Laserstrahles über eine Glasfaser in das Vakuum) gewählt, und der Scanner dem Vorbild des Besocke-STM's nachempfunden.

Mit diesem Mikroskop wurde die Temperaturabhängigkeit des Wachstums von dünnen CaF₂-Schichten auf fehlgeneigtem Si(111) (0.9° in $[11\overline{2}]$ -Richtung) untersucht. Die Depositionsrate des CaF₂ betrug 0.005–0.020 Å/sec, die Dicke der Schichten 6-135 Å. Die Proben wurden resistiv geheizt. Da die Stromrichtung senkrecht zu der Stufung des Kristalls gewählt wurde, entstanden als Substrat regelmäßige Stufenfolgen mit Terrassenbreiten von etwa 80 nm.

Es bilden sich — je nach Wachstumstemperatur — unterschiedliche Wachstumsarten aus. Bei einer Temperatur von 400°C erfolgt ein Lage-für-Lage-Wachstum, das durch die Nukleation und das Wachstum von Inseln mit der Höhe einer CaF₂ -Schicht bestimmt wurde. Das CaF₂ wächst mit Typ-B-Orientierung.

Bei Wachstumstemperaturen von 500°C bis 630°C wird die Morphologie durch die große Diffusionslänge des CaF₂ (> 1 µm) bestimmt: Das Wachstum erfolgt stark anisotrop in Form von mehrlagigen Inseln, die einzelne Terrassen auf einer Länge von mehr als einem Mikrometer bedecken. Aus diesen heraus wachsen dreieckige Inseln, deren Begrenzungsflächen aus den nichtpolaren (111)-Flächen des CaF₂ bestehen. Die verbleibende Fläche zeigt die Grenzschicht von einer Lage CaF₂. Der Luft ausgesetzt, findet ein Aufreißen dieser Lage statt: es bilden sich Inseln mit einer Höhe von 15 Å, einem Durchmesser von weniger als 10 nm und in einer Dichte von $10^4 \mu m^{-2}$.

Das eben beschriebene Aufreißen ist bei Temperaturen von 750°C nicht mehr gegeben, da jetzt die Grenzschicht aus einer CaF-Struktur besteht, die kovalent an das Silizium bindet. Die Strukturen der Oberfläche sind ansonsten mit denen bei niedrigeren Wachstumstemperaturen vergleichbar.

Beträgt die Wachstumstemperatur 840°C wird die Desorption von CaF_2 von der Oberfläche bestimmend. Das CaF_2 wird zudem an der Oberfläche dissoziiert. Das Kalzium verbleibt auf der Oberfläche und bewirkt eine adsorbatinduzierte Umordnung der Stufenfolge des Substrates (es entstehen 3-fache Terrassenlängen relativ zur nichtrekonstruierten Stufenfolge).

Tempermessungen einer bei 400°C gewachsenen Schicht auf Temperaturen von 600°C, 750°C und 840°C haben gezeigt, daß das Wachstum des CaF₂ maßgeblich durch die Wachstumskinetik bestimmt wird: Es treten keine Strukturen auf einer Mikrometerskala im thermischen Gleichgewicht auf.

Schlagworte: Isolator/Halbleiter System, Wachstum, UHV-Rasterkraftmikroskop

Abstract

The goals of this work are on one hand to build an UHV-scanning-force-microscope to investigate the morphology of electrical insulating materials. On the other hand this new instrument was used to make measurements on the insulator-semiconductor system of calciumdiflouride on the silicon (111)-surface.

The scanning force microscope was constructed to fulfil two conditions: first, the microscope had to be integrated into an existing UHV-system. Hence the system has to be reworked from the bottom with respect to the vibrational damping, the manipulation of samples and an additional chamber for the microscope was set up. Second, the microscope had to work under UHV-condition. Therefore an optical detection of the cantilever bending has been used and the scanner has been built on the base of the Besocke-STM principle.

With this microscope the growth of ultrathin CaF₂-layers on Si(111) (miscut 0.9° towards $[11\overline{2}]$) has been investigated in dependence of the growth temperature. The rate of deposition was 0.005 Å to 0.020 Å/sec and the layer thickness varied from 6 Å to 135 Å. The samples were heated resistively by direkt current in such way that a regular step train was formed. The width of the terraces was about 80 nm.

According to the growth temperature different growth modes could be observed. At the growth temperature of 400° C a layer-by-layer growth is observed due to nucleation and growth of CaF₂ islands with monoatomic step height. The CaF₂ has type B orientation with respect to the Si.

At growth temperatures between 500°C and 630°C the adlayers grow extremly anisotropically due to the formation of multilayered islands which cover terraces on a scale of $1 \mu m$. Additional triangular protrusions append to these terraces The orientation of the surfaces of this protrusions consists of nonpolar (111)-CaF₂ surfaces. The remaining substrate is covered with an interfacial layer of CaF₂. Exposed to ambient conditions this interfacial layer transforms into small islands with a height of about 15 Å, a diameter of about 10 nm and a density of 10^4 islands per μm^2 .

This transformation from one closed layer to islands is not observed at growth temperatures of 750° C because the structure of the interfacial layer has changed from CaF₂ to a CaF structure with covalent bonding to the silicon. All surface structures (except the interfacial layer) remain the same but at different size.

At the growth temperature of 840° C desorption of CaF₂ becomes non-negligible and CaF₂ starts to dissociate at the surface. After desorption of flour the calcium remains on the surface and causes an adsorbate induced reordering of the regular stepped surface into another regular stepped surface but now with terrace widths three times largers than the original ones.

Annealing a system of 5 layers of CaF_2 grown at 400°C to 600°C, 750°C and 840°C yields the importance of the growth-kinetics in contrast to the thermal equilibrium. So no structures on a scale in the range of micrometers have been found, only small, not well ordered islands with diameters in the range of tens of nanometers.

keywords: insulator/semiconductor system, growth, UHV scanning force microscopy

Inhaltsverzeichnis

1	Einl	eitung		1			
2	Einf	Einführung in die Rasterkraftmikroskopie 3					
	2.1	Einleit	ung	3			
	2.2	Der Ca	antilever	5			
		2.2.1	Die Geometrie	5			
		2.2.2	Der Nachweis der Verbiegung	7			
	2.3	Die be	teiligten Kräfte	8			
		2.3.1	Langreichweitige Kräfte	9			
		2.3.2	Kurzreichweitige Kräfte	10			
		2.3.3	Kraft-Distanz-Kurven	11			
		2.3.4	Laterale Kräfte	13			
	2.4	Das In	strument	14			
		2.4.1	Dämpfungsglieder	15			
		2.4.2	Eigenresonanzen	16			
		2.4.3	Thermische Stabilität	16			
		2.4.4	Der Scanner	17			
		2.4.5	Das Detektionssystem	19			
3	Das UHV-Rasterkraftmikroskop 21						
	3.1	Der Au	ufbau	21			
		3.1.1	Der Scanner	23			
		3.1.2	Das Detektionssystem	24			
		3.1.3	Die Schwingungsdämpfung	25			
		3.1.4	Die Justage <i>in-situ</i> mittels Trägheitsantrieb	25			
		3.1.5	Die Probenhalterung	27			
		3.1.6	Der <i>in-situ</i> Cantileverwechsel	28			
		3.1.7	Die Ansteuerung	29			
	3.2	Der Ca	antilever	30			
	3.3	Die Ei	chung	32			
		3.3.1	Lateral	33			
		3.3.2	Vertikal	34			
		3.3.3	Die Nichtlinearitäten	35			

INHALTSVERZEICHNIS

4	Exp	eriment	39				
	4.1	Die Vakuum-Apparatur	39				
		4.1.1 Die Haupt-Kammer	41				
		4.1.2 Die AFM-Kammer	42				
	4.2	Die Verdampfer	43				
		4.2.1 Der Kalzium-Verdampfer	43				
		4.2.2 Der Kalziumfluorid-Verdampfer	44				
	4.3	Die Temperaturmessung	45				
	4.4	Die Probenpräparation	46				
		4.4.1 Die Probengeometrie	47				
		4.4.2 Die Behandlung ex -situ	48				
		4.4.3 Die Behandlung <i>in-situ</i>	49				
		4.4.4 Die Durchführung der Messungen	51				
5	Das	Das System CaF2 auf Si(111)5					
	5.1	Die Si(111)-Ausgangsfläche	53				
	5.2	$\operatorname{CaF}_2/\operatorname{Si}(111)$	54				
		5.2.1 Die Grenzfläche	55				
	5.3	Wachstum bei niedrigen Temperaturen	57				
		5.3.1 Das Wachstum bei 400° C	57				
		5.3.2 Das Wachstum bei 500° C	67				
		5.3.3 Das Wachstum bei 630° C	76				
	5.4	Wachstum bei hohen Temperaturen	79				
		5.4.1 Das Wachstum bei 750° C	79				
		5.4.2 Das Wachstum bei 840° C	86				
	5.5	Die thermisches Behandlung der Oberfläche	88				
6	Disk	ussion	93				
Literaturverzeichnis							
Al	Abkürzungsverzeichnis						
р							
Da	Danksagung						
Lebenslauf							

Kapitel 1

Einleitung

Der Mensch nimmt seine Umwelt größtenteils visuell wahr. Daher finden Informationen in bildhafter Form einen leichten Zugang zu bereits vorhandenem Wissen und geben oftmals einen Anstoß für neue Ideen — man denke nur an den "Apfel'und "Newton".

Die natürliche Größenskala der Wahrnehmung ist dabei zwar auf den Bereich von etwa 10^{-3} m bis etwa 10^3 m beschränkt, aber das sind immerhin 6 Größenordnungen, innerhalb derer Informationen aufgenommen werden können! Im Zuge der Erforschung der Natur gelang es dem Menschen diesen Wahrnehmungsbereich deutlich zu vergrößern: einerseits wurde der Bereich nach oben erweitert, indem durch die Entwicklung der Optik Ferngläser und Teleskope zum Einsatz kamen. Durch den Einsatz von Teleskopen, die den sichtbaren Wellenlängenbereich verlassen haben, ist es heute möglich, Objekte wie Galaxienhaufen und Materie-Nebel mit einer Ausdehnung von bis zu 10^{23} m zu studieren.

Andererseits fand auch die Erweiterung des Wahrnehmungsbereiches zu kleinen Längen hin statt. Der Weg führte über optische Mikroskope bis hin zu Mikroskopen, die z.T. auf der Ausnutzung quantenmechanischer Effekte beruhen und damit eine Auflösung von atomaren Strukturen (10^{-10} m) erreichen. Leider ist mit der Reduzierung der Größe der abzubildenden Objekte auch eine Reduzierung bezüglich der Materialen, die betrachtet werden können, einhergegangen, da diese unter Umständen elektrisch leitenden Charakter (STM, FIM) besitzen müssen.

Aus diesem Grund konnte durch die Erfindung des Rasterkraftmikroskopes vor 10 Jahren der Bereich der Materialien, die auf einer Skala von 10^{-10} m bis 10^{-4} m abgebildet werden können, stark erweitert werden. Es ist neben der zerstörungsfreien Untersuchung von Metallen und Halbleitern auch die Untersuchung von Isolatoren, von organischen Verbindungen und von biologischen Strukturen wie z.B. Viren und Bakterien möglich. Zusätzlich kann das Rasterkraftmikroskop in einer Vielzahl von Umgebungen arbeiten: in Gasen, in Flüssigkeiten und im Ultra-Hoch-Vakuum. Neben der Abbildung der Oberfläche lassen sich damit auch Aussagen über das elastische Verhalten des zu untersuchenden Objektes gewinnen. Somit stellt es sich als ein ideales Instrument für die Erforschung der Struktur von Oberflächen dar. Das Isolator/Halbleiter-System CaF₂/Si(111) hat in den letzten Jahren zunehmend an Bedeutung gewonnen. Auf der einen Seite erhält das System eine technologische Bedeutung. So hat dadurch die Herstellung von Schichtstrukturen aus Metallen, Halbleitern und Isolatoren zu der Entwicklung von neuen elektronischen Bauelementen geführt: resonante Tunneldioden [SWS⁺94] und Transistoren [MWSA92], die auf Metall(CoSi₂)-Isolator(CaF₂)-Heterostrukturen basieren.

Auf der anderen Seite stellt CaF_2 auf Si(111) ein Modellsystem für das Wachstum eines Isolators mit ionischen Bindungsverhältnissen auf einem Halbleiter mit kovalenten Bindungen dar. Der Unterschied in der Art der Bindungen wirft sogleich die Frage nach der Struktur der Grenzschicht zwischen beiden Materialien, und nach dem Einfluß dieser Grenzschicht auf ein nachfolgendes Wachstum auf. Es hat sich in den Arbeiten der letzten 10 Jahre zu diesem Thema gezeigt, daß es noch immer kein einheitliches Modell für das Wachstum von CaF₂ auf der Si(111)-Fläche gibt, obwohl es sich dabei um ein einfach erscheinendes System mit Materialien ähnlicher Gitterstrukturen und Gitterkonstanten handelt. Es wurde aber gezeigt, gezeigt, daß die Einflüsse von Wachstumskinetik, Thermodynamik und der Morphologie des Substrates in ein komplexes Wachstumsverhalten resultieren. Daher wurde das System bereits mit vielfältigen Methoden experimentell untersucht — STM, LEEM, AFM, TEM, MEIS, XSW, XPS, SPA-LEED, RHEED um an dieser Stelle nur einige zu nennen.

In der nachfolgenden Arbeit soll mittels Rasterkraftmikroskopie-Untersuchungen versucht werden, eine Beschreibung des temperaturabhängigen Wachstums von CaF_2 auf Si(111) unter Berücksichtigung der Fehlneigung des Substrates zu liefern.



Abbildung 1.1: Diese Canyon-Landschaft besteht aus Kochsalz. Es ist eine dreidimensionale Darstellung einer NaCl-Spaltfläche, die drei Wochen der Luft ausgesetzt gewesen ist. Anschließend fand daran eine Messung mit einem Rasterkraftmikroskop statt. Die laterale Ausdehnung beträgt $5 \mu m$, die vertikale 70 nm.