

Schlussbericht

zum Verbundvorhaben

Wachstums-kern highSTICK – Verbundvorhaben: Flexible, textile Manschette für den Untergipseinsatz bei der milden Hypothermie

Teilprojekt: Entwicklung maschinentechnischer Grundlagen für
Kühlschlaucheintrag und Konfektion von Kühlmanschetten

Förderkennzeichen: 03WKBJ5B

Laufzeit des Vorhabens: 01.09.2007 bis 31.08.2010

Reinsdorf, den 31.01.2011

Uwe Schneider
Geschäftsführer

Uwe Schneider
Projektleiter

Danksagung

Die durchgeführten Untersuchungen und Entwicklungen wurden aus Mitteln des Bundesministeriums für Forschung und Entwicklung gefördert.

Wir danken dem Projektträger Jülich, Geschäftsbereich „Technologische und regionale Investition“ Berlin für die Unterstützung und gute Betreuung über die gesamte Laufzeit des Projektes.

Inhaltsverzeichnis

1	Kurzdarstellung	4
1.1	Aufgabenstellung.....	4
1.2	Voraussetzungen.....	4
1.3	Planung und Ablauf	4
1.4	Wissenschaftlich technischer Stand	6
1.5	Zusammenarbeit mit anderen Stellen.....	6
2	Ausführliche Darstellung	7
2.1	Verwendung und Ergebnisse.....	7
2.2	Wichtigste Positionen des zahlenmäßigen Nachweises	29
2.3	Notwendigkeit und Angemessenheit der geleisteten Arbeit.....	29
2.4	Voraussichtlicher Nutzen	29
2.5	Bekannt gewordener Fortschritt anderer Stellen.....	30
2.6	Veröffentlichungen.....	30
3	Erfolgskontrollbericht	31
3.1	Beitrag des Ergebnisses zu den förderpolitischen Zielen	31
3.2	Wissenschaftlich technisches Ergebnis des Vorhabens	31
3.3	Fortschreibung des Verwertungsplanes	31
3.4	Arbeiten, die zu keiner Lösung geführt haben	31
3.5	Präsentationsmöglichkeiten.....	32
3.6	Einhaltung des Kosten- und Zeitplanes	32

1 Kurzdarstellung

1.1 Aufgabenstellung

Im Rahmen des Förderprojektes hatte AKE-Systemtechnik die Aufgabe, die Grundlagen für den Kühlschlaucheintrag und die Konfektion von Kühlmanschetten zu entwickeln. Dabei bestand die Vorstellung die vorhandene Maschinenteknik beim Projektpartner Firma Reuter so zu modifizieren, dass eine Schlaucheinarbeitung auf einen Stickgrund zur Musterfertigung ermöglicht wird.

Weiterhin bestand das Ziel, Maschinen zur Befestigung von Klettband auf der Kühlmanschette zu entwickeln und mit einer Trenn- und Ablagevorrichtung zu ergänzen. Die gesamten Mechanismen sind über eine neue elektronische Steuerung und Überwachung der einzelnen technologischen Schritte einschließlich dazu zu entwickelnder Software zu komplettieren.

1.2 Voraussetzungen

Die Grundlagen waren für AKE-Systemtechnik die Aufgabenstellung und technologischen Zielstellungen der Projektpartner UKD, STFI und Firma Reuter, die an einer vorhandenen Großstickmaschine der Firma Reuter umgesetzt werden sollten bzw. Grundlagen für die Neuentwicklungen waren.

1.3 Planung und Ablauf

Die Planung des Vorhabens erfolgte nach 7 Arbeitsschritten, unterstützt durch die Meilensteine 1 bis 3.

Die Laufzeit begann im September 2007 und endete im Februar 2010, eine projektbezogene und kostenneutrale Verlängerung wurde vom Fördergeber bis 31.08.2010 gewährt. (siehe folgende Seite)

